

A042Mn

说明：A042Mn 是钛钙型超低碳不锈钢焊条，交直流两用，相当于荷兰 Philips BM310MoL 焊条，具有良好的抗腐蚀性能。

用途：用于尿塔系设备如 Cr25Ni22Mo2 型不锈钢焊接。

熔敷金属化学成份

	C	Mn	Si	Cr
标准值	≤0.04	3.0-3.5	≤0.50	24.0-26.0
一例	0.021	4.2	0.35	25.4
	Ni	Mo	S	P
标准值	19.0-23.0	1.90-2.40	≤0.030	≤0.030
一例	22.3	2.1	0.008	0.012

熔敷金属力学性能

	抗拉强度 Rm(MPa)	伸长率 A(%)
标准值	≥550	≥30
一例	640	35

焊条规格及参考电流（AC 或 DC+）

焊条直径（mm）	2.5	3.2	4.0
焊条长度（mm）	300	350	350
焊接电流（A）	60-80	70-100	120-140

注意事项：

焊条使用前须经 200℃左右烘焙 1h。